

制御で省エネに貢献する ForgaN シリーズ 赤外ランプ加熱装置制御ユニット

特長

高速

制御周期100 μ secを実現
高速昇温に対応

省エネ

フィードフォワードとPID制御の融合
余分な投入熱量を低減

同時

多ゾーンの同期制御により
炉内温度を均一に昇温

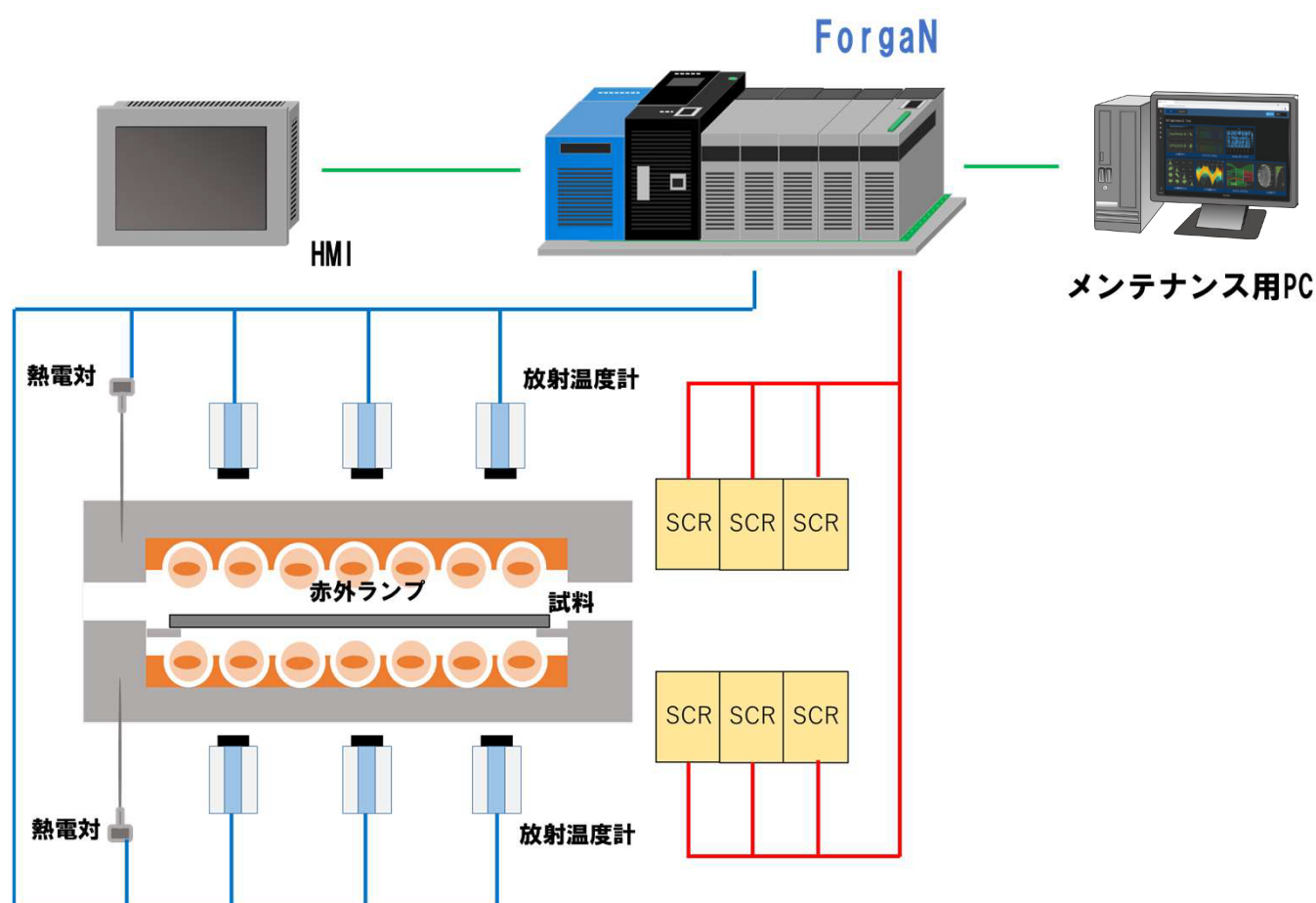
診断

センサから制御プロセスまで
予防診断で安心を提供

ユニット構成例と動作内容

赤外ランプ加熱装置におけるシーケンス制御、多ゾーン温度制御のシステム構成例

- ① インターロックや起動停止などのシーケンス制御とフィードバック制御の協調制御を容易に実行
- ② フィードフォワード制御とPID制御を融合した制御により、オーバーシュートや省エネに貢献
- ③ 同期/非干渉制御により均一な炉内温度分布を実現
- ④ 温度センサの劣化診断や制御プロセスの管理により、総合的に予防診断を実施。



CHINO
株式会社 **チノ**

コールセンター お客様相談室

☎ 0120 - 41 - 2070

お問い合わせフォーム <https://www.chino.co.jp/form/form/form.cgi>

※この資料の掲載内容は 2020 年8月 現在のものです。