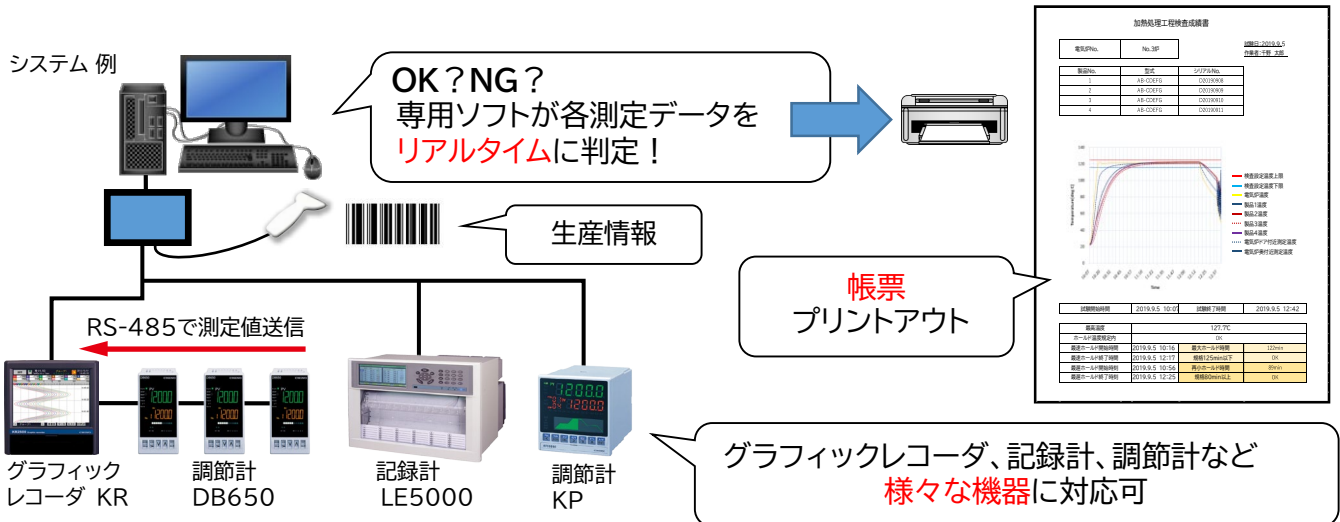


工程自動判定システム

人間の目で行っている温度・圧力・流量などの長時間記録データの「OK」・「NG」判定を自動化し、作業負荷の軽減を提案します！



加熱炉選択 Set up Oven No.
CHI041 CHI2070

No. 1 No. 2 No. 3 No. 4 No. 1 No. 2

判定条件設定 Criteria set up

検索 Search

過去データも検索可

バーコード 読込 → 設定条件が各項目へ自動反映

QRコード読込 QR cord reading

作業者 Operator

OK/NG判定

総合判定 Judgement

キュア開始時間 Start time	最高温度 Max temperature	ドア開時間 Door open time
規格 Criteria	規格 Criteria	規格 Criteria
最速部ホールド開始 Hold start time for fastest	最大ホールド時間 MAX hold time	最小ホールド時間 MIN hold time
最速部ホールド終了 Hold finish time for fastest	規格 Criteria	規格 Criteria
最遅部ホールド開始 Hold start time for latest	最遅部ホールド規格 Hold of Slowest	
最遅部ホールド終了 Hold finish time for latest		

再判定 Re-judgement 再印刷 Re-print 保存 Save

No.1 加熱炉 CHI041 Oven

判定設定 Criteria

温度規格 Temperature 150 ~ 160 °C

最速部ホールド規格 Hold of Fastest 50 min 以下

最遅部ホールド規格 Hold of Slowest 100 min 以上

- ・工程判別専用ソフトで判定閾値の設定可能
- ・自動リアルタイム判定し、作業負荷を軽減
- ・工程途中のNG判定で次工程までの滞留時間を削減
- ・生産性向上
- ・帳票の自動作成で資料の作成時間も削減

らくらく♪見やすい♪



※この資料の記載内容は2019年10月現在のものです。

CHINO

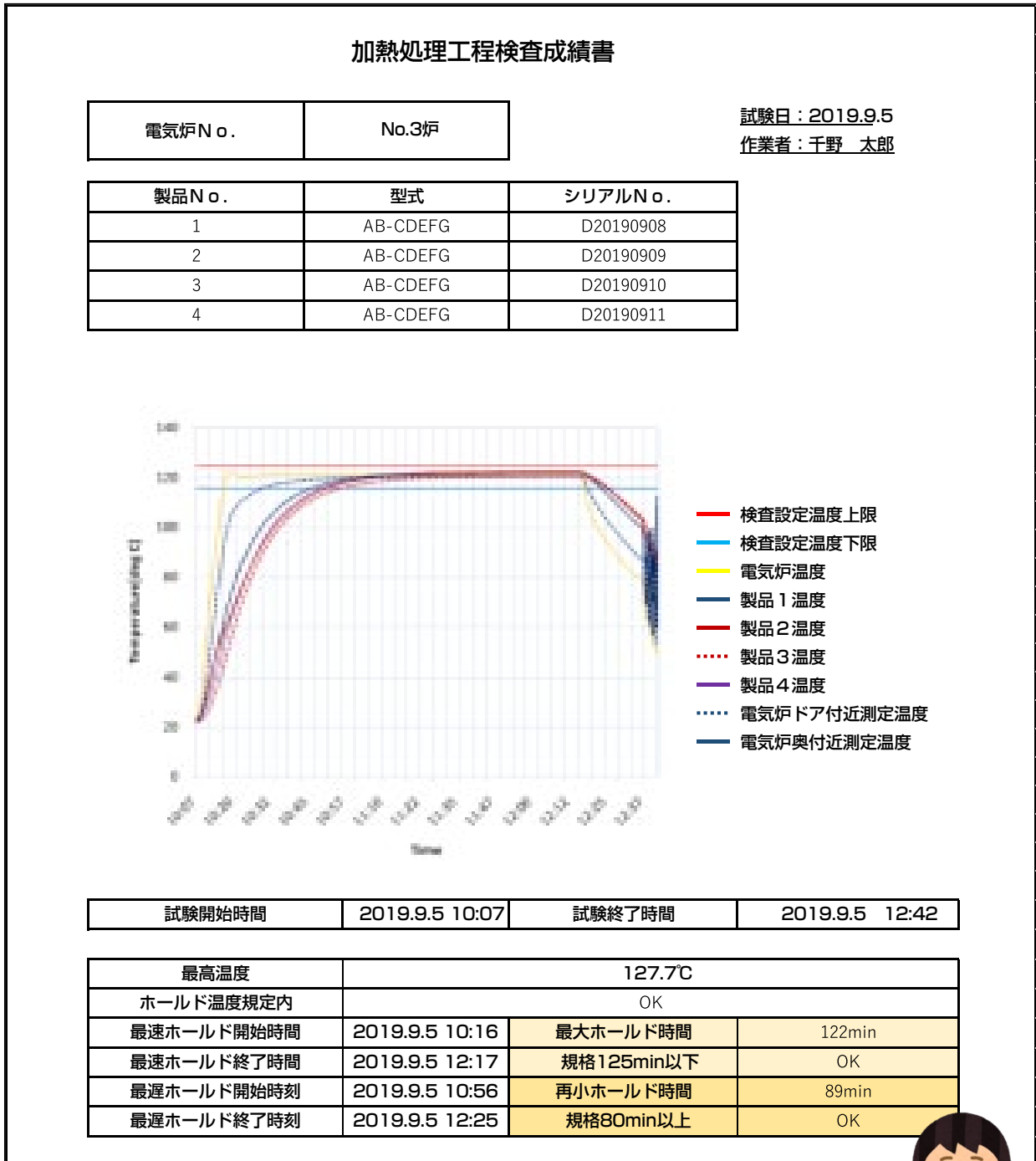
株式会社チノ

<https://www.chino.co.jp>

MCC3-19003_01

連続炉、バッチ炉、オートクレーブなどからの
温度・圧力データを自動でリアルタイム判定し、
作業負荷を軽減します

帳票プリントアウト例



センサ、記録計、調節計、ソフト、アフターサービス
トータルサポートできるのは、チノーだけ！



※この資料の記載内容は2019年10月現在のものです。

CHINO

株式会社 **チノー**

<https://www.chino.co.jp>

MCC3-19003_01